

# Донный сливной клапан, металлический

## Конструкция

2/2-ходовой донный сливной клапан GEMÜ 643 в металлическом исполнении оснащен ручным угловым приводом и визуальным индикатором положения.

Корпус клапана выполнен из цельного блока нержавеющей стали (моноблок, несварная конструкция) и имеет специальную геометрию, рассчитанную на вваривание в дно емкости.

Переходник, а также корпус привода со встроенным угловым редуктором также выполнены из нержавеющей стали.

## Характеристики

- Применение для нейтральных, агрессивных\*, жидких и газообразных рабочих сред
- Возможность промывки и стерилизации без разборки

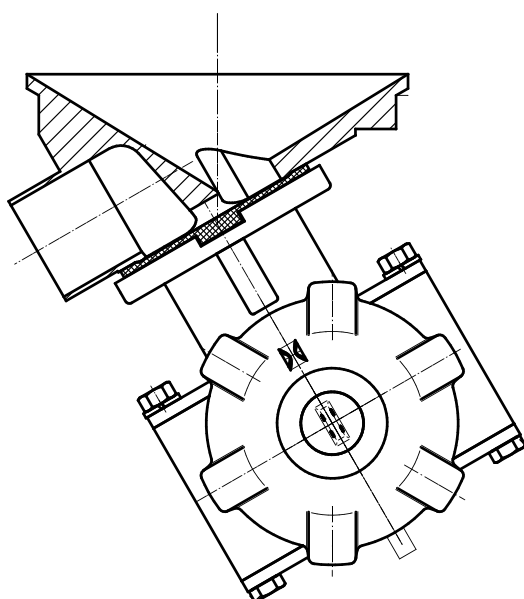
## Преимущества

- GEMÜ 643 обеспечивает оптимальное опорожнение, очистку или стерилизацию емкостей
- Предотвращение травм при высоких рабочих температурах благодаря маховику из термостойкого пластика
- Компактная конструкция для монтажа в ограниченном пространстве
- Возможность поставки корпусов сливного типа с пневматическим или электрическим приводом по запросу
- Привод может поворачиваться на 360°
- Исполнение АТЕХ - по запросу
- Удалённое управление посредством удлинения вала маховика

\* см. указания по рабочей среде на стр. 2



GEMÜ 643



## Технические характеристики

### Рабочая среда

Агрессивные, нейтральные, газообразные и жидкие среды, не оказывающие отрицательного воздействия на физические и химические свойства материалов соответствующих корпусов и мембран.

Макс. допуст. давление рабочей среды, на одной стороне

10 бар

### Температуры

#### Температура среды

-10 ... 100 °C

#### Температура стерилизации <sup>(1)</sup>

EPDM (Код 13)	макс. 150 °C <sup>(2)</sup> , макс. 60 мин на цикл
EPDM (Код 17)	макс. 150 °C <sup>(2)</sup> , макс. 180 мин на цикл
PTFE/EPDM (Код 54)	макс. 150 °C <sup>(2)</sup> , без ограничения времени на цикл
PTFE/EPDM (Код 5M)	макс. 150 °C <sup>(2)</sup> , без ограничения времени на цикл

<sup>1</sup> Температура стерилизации дана для водяного пара (насыщенного пара) или перегретой воды.

<sup>2</sup> Если EPDM-мембраны дольше подвержены воздействию вышеописанных температур стерилизации, срок службы мембран сокращается. В этих случаях следует соответственно уменьшить интервалы между циклами технического обслуживания. Это относится также к PTFE-мембранам, подвергающимся значительным колебаниям температуры. PTFE-мембраны можно также использовать в качестве парового затвора, но при этом уменьшается срок службы. Циклы технического обслуживания следует соответствующим образом скорректировать. Для использования в области паробразования и парораспределения подходят, в основном, седельные клапаны GEMÜ 555 и 505.

В соединениях между паропроводами и технологическими трубопроводами хорошо зарекомендовали себя следующие схемы расположения клапанов: седельный клапан в качестве заградительного парового затвора и мембранный клапан в качестве интерфейса к технологическим трубопроводам.



#### Температура окружающей среды

0 ... 60 °C

Номинальный размер [мм]	Привод Код	Рабочее давление [бар]		Масса [кг]
		EPDM	PTFE	
15	2AT	0 - 10	0 - 10	3,0
20	2AT	0 - 10	0 - 10	3,0
25	2AT	0 - 10	0 - 10	3,0
32	3AT	0 - 10	0 - 10	6,0
40	3AT	0 - 10	0 - 10	6,0

## Данные для заказа

Форма корпуса	Код
Емкостный корпус	B

Вид соединения	Код
<b>Патрубок под сварку</b>	
Патрубок DIN	0
Патрубок EN 10357 серия B (ранее DIN 11850 серия 1)	16
Патрубок EN 10357 серия A (ранее DIN 11850 серия 2) / DIN 11866 серия A	17
Патрубок DIN 11850 серия 3	18
Патрубок SMS 3008	37
Патрубок ASME BPE / DIN 11866 серия C	59
Патрубок ISO 1127 / EN 10357 серия C / DIN 11866 серия B	60
Патрубок ANSI/ASME B36.19M Sch No 10s	63
Патрубок ANSI/ASME B36.19M Sch No 5s	64
Патрубок ANSI/ASME B36.19M Sch No 40s	65

Материал корпуса клапана	Код
1.4435 (F316L), штампованный корпус	40
1.4435 (BN2), штампованный корпус Δ Fe<0,5 %	42

Материал мембраны	Код
EPDM	13
EPDM	17
EPDM	19
EPDM	36
PTFE/EPDM, двухкомпонентная	5M
Материал соответствует предписаниям FDA	

Функция управления	Код
Ручное управление	0

Размер привода	Код
Размер привода 2АТ (DN 15–25)	2АТ
Размер привода 3АТ (DN 32–40)	3АТ

Качество обработки поверхности	Code
Код см.стр.4	

Пример заказа	643	25	B	60	40	13	0	2АТ	1503
Тип	643								
Номинальный размер		25							
Форма корпуса (код)			B						
Вид соединения (код)				60					
Материал корпуса клапана (код)					40				
Материал мембраны (код)						13			
Функция управления (код)							0		
Размер привода (код)								2АТ	
Качество обработки поверхности (код см.стр.4)									1503

## Данные для заказа

### Классы внутренних поверхностей штампованных корпусов <sup>1</sup>

Внутренние поверхности, вступающие в контакт со средой	С механической полировкой <sup>2</sup>		С электролитической полировкой	
	Гигиенический класс DIN 11866	Код	Гигиенический класс DIN 11866	Код
Ra ≤ 0,80 мкм	H3	1502	HE3	1503
Ra ≤ 0,60 мкм	-	1507	-	1508
Ra ≤ 0,40 мкм	H4	1536	HE4	1537
Ra ≤ 0,25 мкм <sup>3</sup>	H5	1527	HE5	1516

Внутренние поверхности, вступающие в контакт со средой согласно ASME BPE 2016 <sup>4</sup>	С механической полировкой <sup>2</sup>		С электролитической полировкой	
	ASME BPE Обозначение поверхности	Код	ASME BPE Обозначение поверхности	Код
Ra макс. = 0,76 мкм (30 мкд)	SF3	SF3	-	-
Ra макс. = 0,64 мкм (25 мкд)	SF2	SF2	SF6	SF6
Ra макс. = 0,51 мкм (20 мкд)	SF1	SF1	SF5	SF5
Ra макс. = 0,38 мкм (15 мкд)	-	-	SF4	SF4

<sup>1</sup> Качество поверхностей корпусов клапанов, изготовленных по спецификации заказчика, в особых случаях может быть ограничено.

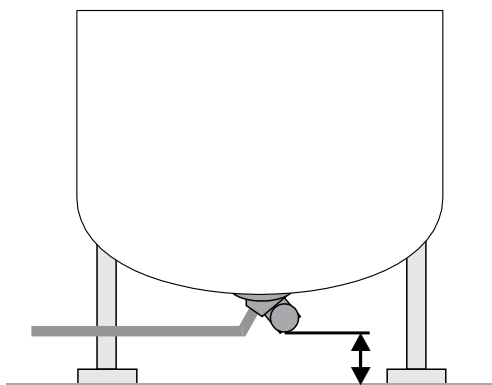
<sup>2</sup> Или любая другая поверхностная обработка, в результате которой достигается значение Ra (согласно ASME BPE).

<sup>3</sup> Наименьшее возможное значение Ra для внутреннего диаметра труб < 6 мм составляет 0,38 мкм.

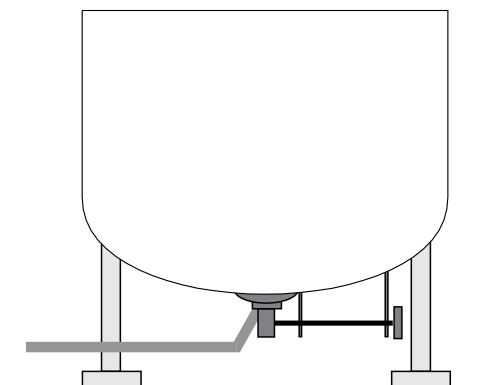
<sup>4</sup> При использовании данных поверхностей маркировка корпусов производится в соответствии с требованиями ASME BPE. Данное качество поверхностей доступно только для корпусов клапанов, изготовленных из материалов (например, с кодом материала GEMÜ 40, 41, 44) и с соединениями (например, с кодом соединения GEMÜ 59, 80, 88) согласно ASME BPE.

Ra согласно DIN EN ISO 4288 и ASME B46.1

#### Монтажное положение



#### Установочное положение (удалённый доступ посредством удлинения вала маховика)



## Размеры [мм]

### Сварной патрубков, Код соединения 0, 16, 17, 18, 60 Материал корпуса клапана штампованный корпус (код 40)

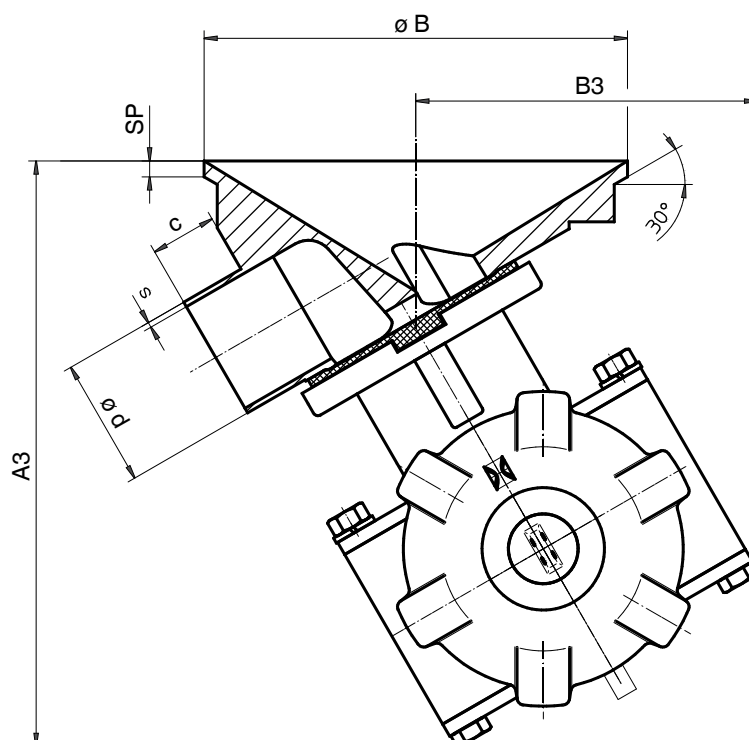
Стандарт трубы							DIN		EN 10357 серия B (ранее DIN 11850 серия 1)		EN 10357 серия A (ранее DIN 11850 серия 2) / DIN 11866 серия A		DIN 11850 Серия 3		ISO 1127 / EN 10357 серия C / DIN 11866 серия B	
Код соединения							0		16		17		18		60	
MG	DN	A3	B3	ø B	SP	c	ød	s	ød	s	ød	s	ød	s	ød	s
25	15	166	104	120	6	25	18	1,5	18	1,0	19	1,5	20	2,0	21,3	1,6
	20	166	104	120	6	25	22	1,5	22	1,0	23	1,5	24	2,0	26,9	1,6
	25	166	104	120	6	25	28	1,5	28	1,0	29	1,5	30	2,0	33,7	2,0
40	32	190	110	160	6	25	34	1,5	34	1,0	35	1,5	36	2,0	42,4	2,0
	40	190	110	160	6	25	40	1,5	40	1,0	41	1,5	42	2,0	48,3	2,0

MG = размер мембраны

### Сварной патрубков, Код соединения 37, 59, 63, 64, 65 Материал корпуса клапана штампованный корпус (код 40)

Стандарт трубы							SMS 3008		ASME BPE / DIN 11866 серия C		ANSI/ASME B36.19M Schedule 10s		ANSI/ASME B36.19M Schedule 5s		ANSI/ASME B36.19M Schedule 40s	
Код соединения							37		59		63		64		65	
MG	DN	A3	B3	ø B	SP	c	ød	s	ød	s	ød	s	ød	s	ød	s
25	15	166	104	120	6	25	-	-	-	-	21,3	2,11	21,3	1,65	21,3	2,77
	20	166	104	120	6	25	-	-	19,05	1,65	26,7	2,11	26,7	1,65	26,7	2,87
	25	166	104	120	6	25	25,0	1,2	25,40	1,65	33,4	2,77	33,4	1,65	33,4	3,38
40	32	190	110	160	6	25	33,7	1,2	-	-	42,2	2,77	42,2	1,65	42,2	3,56
	40	190	110	160	6	25	38,0	1,2	38,10	1,65	48,3	2,77	48,3	1,65	48,3	3,68

MG = размер мембраны

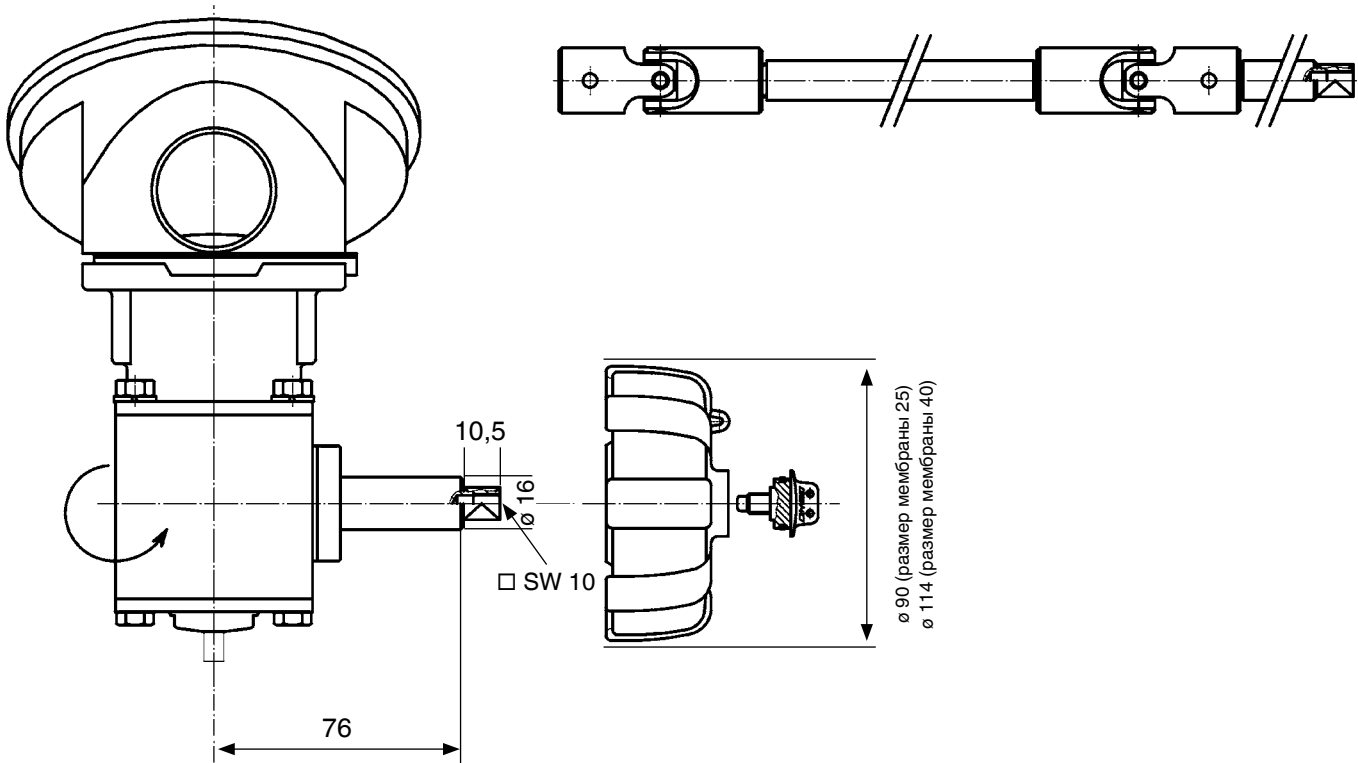


## Обзор корпусов клапанов для GEMÜ 643

		Патрубок									
Код соединения		0	16	17	18	37	59	60	63	64	65
Код материала		40	40	40	40	40	40	40	40	40	40
MG	DN										
25	15	X	X	X	X	-	-	X	X	X	X
	20	X	X	X	X	-	X	X	X	X	X
	25	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
40	32	X	X	X	X	X	-	X	X	X	X
	40	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

Наличие материала Код 42 также как Код 40  
 MG = размер мембраны

## Удлинение вала (обеспечивается заказчиком)



### Внимание!

При использовании удлинения маховика (обеспечивается заказчиком) необходимо обеспечить достаточную опору.

### Крутящие моменты для удлинения вала:

размер привода 2AT	11 Н·м
размер привода 3AT	14 Н·м

Сведения о других мембранных клапанах, аксессуарах и прочей продукции см. производственную программу и прайс-лист.  
Обращайтесь к нам!

**GEMÜ** КЛАПАНЫ, СИСТЕМЫ  
ИЗМЕРЕНИЯ И РЕГУЛИРОВАНИЯ

