

2016

Руководство по эксплуатации

КРАН ШАРОВЫЙ ПН-ПН

НИОБ ФЛЮИД УКРАИНА | г. Киев, проспект Победы 67, корпус G

ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

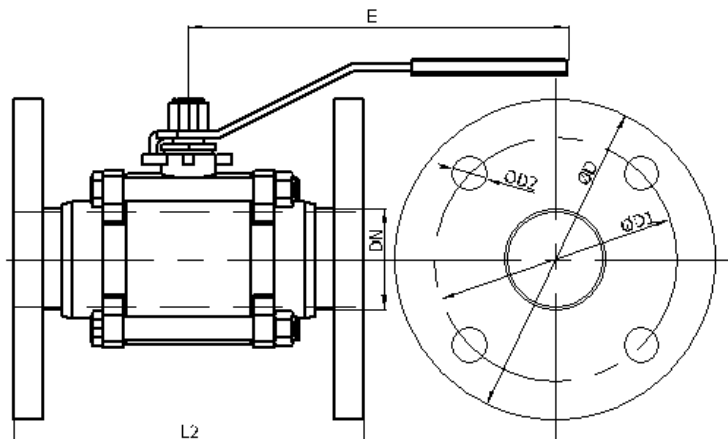
Шаровый кран ПН-ПН кат. № 4074 (ПН 10, ПН 16)

1.) Эксплуатация

Запорные шаровые вентили прямые, с ручным управлением являются запорной арматурой из нержавеющей стали, сконструированной для использования в пищевой промышленности. Характеризуются использованием качественных материалов и простой массивной конструкцией.

Шаровой трёхсоставной кран производится с номинальными диаметрами от DN 10, 15, 20, 25, 32, 40, 50, 65, 80, 100. Краны предназначены для номинального давления до PN 40, т.е. максимальное рабочее избыточное давление $p_r = 4,0$ МПа.

2.) Чертёж и размеры:



DN	25	32	40	50	65	80	100
L2 PN10 (2041)	121	142	166	176	208	238	288
D PN10 (2041)	87	92	97	110	127	142	162
D1 PN10 (2041)	73	78	82,5	95,5	112,5	127,5	147,5
D2 PN10 (2041)	8,5x4	8,5x4	8,5x4	8,5x4	8,5x4	8,5x4	8,5x4
L2 PN10 (2070)	125	140	150	165	185	200	220
D PN10 (2070)	115	140	150	165	185	200	220
D1 PN10 (2070)	85	100	110	125	145	160	180
D2 PN10 (2070)	14x4	18x4	18x4	18x4	18x4	18x8	18x8
L2 PN16 (2074)	159	182	202	218	250	280	330
D PN16 (2074)	115	140	150	165	185	200	220
D1 PN16 (2074)	85	100	110	125	145	160	180
D2 PN16 (2074)	14x4	18x4	18x4	18x4	18x4	18x8	18x8

3.) Комплектность

Краны состоят из корпуса, концевых фланцев с фланцами для болтов, посадочных прокладок PTFE, шара и комплекта управления, при этом положение рычага индицирует положение шара. Если рычаг параллелен трубе - кран открыт, а если рычаг перпендикулярен трубе - кран закрыт.
Производится с номинальными размерами DN 10, 15, 20, 25, 32, 40, 50, 65, 80, 100

4.) Материал

Материал, использованный при производстве вышеуказанных изделий, соответствует нормам: ČSN 17346, DIN 1.4401, AISI 316

Таблица перевода международных норм маркировки стали

Poldi	Czech Rep. PN	Germany DIN (W. Nr.)	USA ASTM	Italy UNI	France AFNOR	Russia GOST
AKV7	17240	1.01	AISI 304	X5CrNi1810	Z7CN18-09	08Ch18N10
AKV2	17249	1.06	AISI304L	X2CrNi1811	Z3CN19-121	03Ch18N11
AKV EX7	17346	1.01	AISI 316	X5CrNiMo1712.2	Z7CND17-12-02	-
AKV EX2	17349	1.04	AISI 316L	X2CrNiMo1713.2	Z3CND18-12-02	03Ch12N14M2
AKVS7	17248	1.41	AISI 321	X6CrNiTi1811	Z6CNT18-10	08Ch18N10T
AKV EX S9	17348	1.71	AISI 316Ti	X6CrNiMoTi1712	Z6CNDT17-12	08Ch17N13M2

Химический состав наиболее часто используемой нержавеющей стали

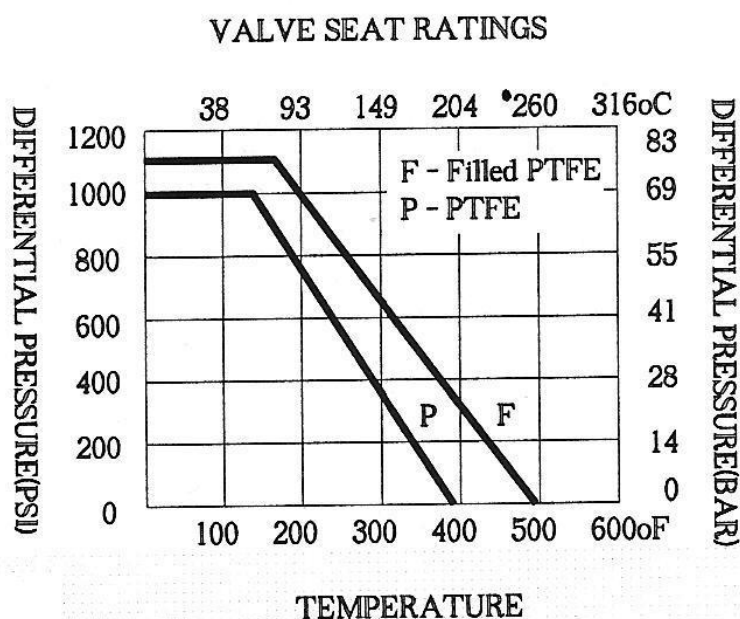
ČSN PN	%C max.	%Si max.	%Mn max.	%P max.	%S max.	%Cr max.	%Mo max.	%Ni max.	%Ti max.
17 240	0.07	1.00	2.00	0.045	0.030	17.0-20.0	-	9.0-11.5	-
17 249	0.03	1.00	2.00	0.045	0.030	17.0-20.0	-	10.0-12.5	-
17 346	0.07	1.00	2.00	0.045	0.030	16.5-18.5	2.0-2.5	10.5-13.5	-
17349	0.03	1.00	2.00	0.045	0.030	16.5-18.5	2.0-2.5	11.0-14.0	-
17 248	0.10	1.00	2.00	0.045	0.030	17.0-19.0	-	9.5-12.0	>=5xC
17 348	0.10	1.00	2.00	0.045	0.030	16.5-18.5	2.0-2.5	11.0-14.0	>=5xC

5.) Температура

Макс. рабочая температура крана (уплотнение PTFE) от -20 °C до +180°C
уплотнение PTFE до +180°C физиологически безопасно,

6.) Рабочая температура х рабочее давление

Граф зависимости температуры и давления :



7.) Монтаж, уход, обслуживание, диагностика

Шаровые краны устанавливаются в трубы в любом положении, фланцы в исполнении , означает что они соединяются с трубами болтами . Демонтаж крана производится путём демонтажа соединительных болтов и гаек, отделения от корпуса вентиля концевого фланца и потом можно достать прокладки PTFE и запорный шар

Монтаж производится в обратном порядке.

Запасные части: в качестве запасных частей поставляются только уплотнительные элементы. Замена уплотнений не требуется при правильной эксплуатации в течение всего срока службы крана при эксплуатации с не абразивной средой, работе при температурах до 100°C. Контроль герметичности и правильной работы крана производится визуальным контролем затвора, при котором проверяется отсутствие подтеканий среды возле концевых фланцев.

8.) Поставщик:

NIOB FLUID s.r.o., Ostrožská 1003, 687 25 HLUK, Česká republika, www.niobfluid.cz